



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

09 SU (11) 1086118 A

3 (SD) E 21 B 29/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

THE BRITISH LIBRARY

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

29 JUN 1984

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

SCIENCE REFERENCE LIBRARY

- (21) 3508941/22-03
(22) 05.11.82
(46) 15.04.84. Бюл. № 14
(72) К.М. Гарифов
(71) Татарский государственный научно-исследовательский и проектный институт нефтяной промышленности
(53) 622.245 (088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 853089, кл. E 21 B 29/10, 1979.
2. Авторское свидетельство СССР № 909114, кл. E 21 B 29/00, 1982.
3. Патент США № 3179168, кл. 166-14, опублик. 1965 (прототип).

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕМОНТА ОБСАДНОЙ КОЛОННЫ в скважине, включающее привод, расширяющий конус и расширяемый патрубок, отличающееся тем, что, с целью упрощения технологичности работ и увеличения длины перекрываемого интервала, устройство снабжено дополнительным расширяющим конусом, размещенным внутри патрубка, выполненного с утолщенными во внутрь, и связанным с основным.

BEST AVAILABLE COPY

09 SU (11) 1086118 A

1

1086118.

2

Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к устройствам для ремонта обсадной колонны в скважине.

Известны устройство [1] и способ [2] ремонта обсадных колонн.

Наиболее близким к предлагаемому является устройство для ремонта обсадной колонны, содержащее привод, расширяющий конус и профильный патрубок [3].

Недостатком известного устройства является малая длина перекрываемого интервала из-за ограниченности рабочего хода поршня привода.

Цель изобретения - упрощение технологии работ и увеличение длины перекрываемого интервала.

Поставленная цель достигается тем, что устройство для ремонта обсадной колонны, содержащее привод, расширяющий конус и расширяемый патрубок, снабжено дополнительным расширяющим конусом, размещенным внутри патрубка, выполненного с утолщенными во внутрь концами, и связанным с основным.

На фиг. 1 показана схема устройства, привод не показан; на фиг. 2 - отремонтированная с помощью предлагаемого устройства обсадная колонна.

Устройство состоит из патрубка 1, внутри которого проходит шток 2 с верхним 3 и нижним 4 расширяющимися конусами. Патрубок верхним концом упирается в упор 5, взаимодействующий с приводом.

Расширяющиеся конусы 3 и 4 могут быть установлены на штоке 2

так, чтобы одновременно расширить оба конца патрубка, или так, чтобы они проходили через концы патрубка поочередно.

В первом случае расстояние между ними равно длине патрубка, уменьшенной на длину первого конца; во втором случае расстояние между концами увеличивают или уменьшают на длину первого конца.

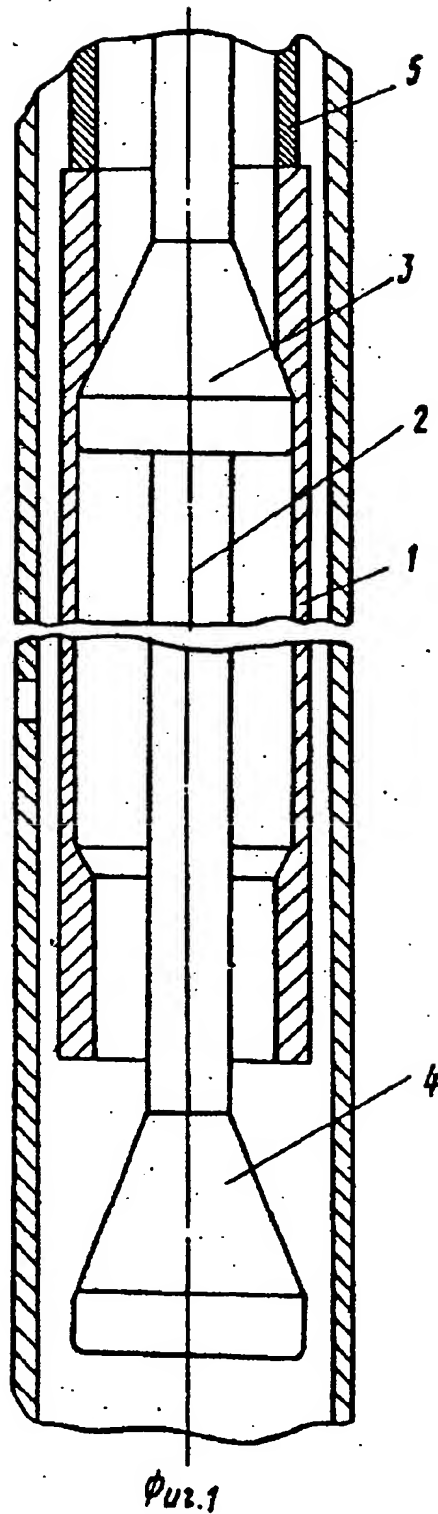
Устройство работает следующим образом.

После спуска устройства в ремонтируемый интервал приводят в действие привод, который тянет вверх шток 2 вместе с расширяющимися конусами 3 и 4. Последние, проходя через сужения на концах патрубка, расширяют внутренний диаметр концов до диаметра средней части патрубка. При этом наружный диаметр концов увеличивается до внутреннего диаметра обсадной колонны. В результате ремонтируемый участок остается между концами патрубка, которые прочно и герметично прижаты к стенкам обсадной колонны.

Форма расширяемого патрубка и установка дополнительного расширяющего конуса позволяет сократить длину рабочего хода расширяющего конуса до длины утолщенных концов расширяемого патрубка, тогда как в прототипе она равна длине самого патрубка.

Таким образом, длина рабочего хода расширяющих конусов не зависит от длины расширяемого патрубка, поэтому последний может быть практически любой необходимой длины.

1086118



BEST AVAILABLE COPY

1086118

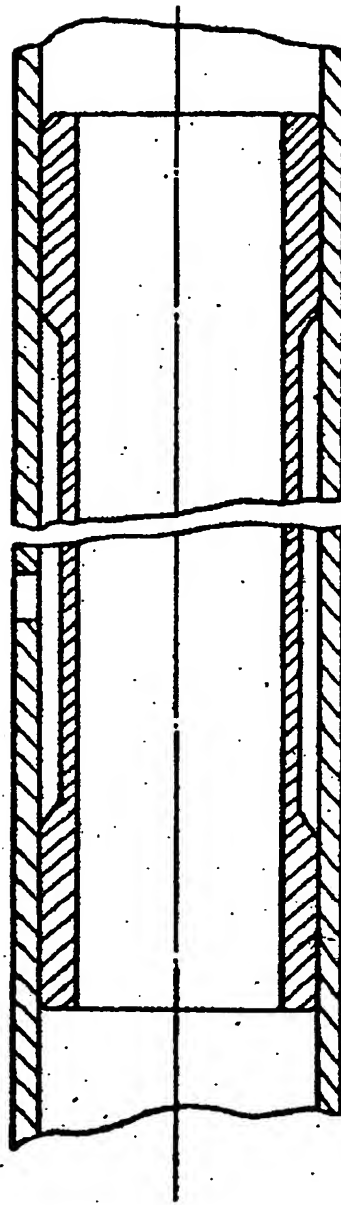


Рис. 2

Составитель С. Петрукович
Редактор В. Ковтун Техред Л. Микен Корректор В. Сеницкая

Заказ 2206/30 Тираж 564 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

BEST AVAILABLE COPY

[state seal] Union of Soviet Socialist
USSR State Committee
on Inventions and Discoveries

(19) SU (11) 1086118 A
3(51) E 21 B 29/00

**SPECIFICATION
OF INVENTOR'S CERTIFICATE**

[stamp]
THE BRITISH LIBRARY
29 JUN 1984
SCIENCE REFERENCE
LIBRARY

**SPECIFICATION
OF INVENTOR'S CERTIFICATE**

(21) 3508941/22-03
(22) November 5, 1982
(46) April 15, 1984, Bulletin No. 14
(72) K. M. Garifov
(71) Tatar State Scientific-Research and
Planning Institute of the Petroleum
Industry
(53) 622.245 (088.8)
(56) 1. USSR Inventor's Certificate No.
853089, cl. E 21 B 29/10 (1979).
2. USSR Inventor's Certificate No.
909114, cl. E 21 B 29/00 (1982).
3. US Patent No. 3179168, cl.
166-14, published 1965 (prototype).

(54) (57) A DEVICE FOR CASING
REPAIR in a well, including a drive, an
expanding cone, and a sleeve to be
expanded, *distinguished by the fact that*,
with the aim of improving the technology
for the operations and increasing the
length of the interval that can be sealed,
the device is provided with an additional
expanding cone, disposed inside the
sleeve, the sleeve being implemented with
[missing word: "ends"] that are thickened
inside the sleeve, and the second cone is
coupled with the main cone.

[vertically along right margin]

(19) SU (11) 1086118 A

The invention relates to the oil production industry, in particular to devices for downhole repair of casing.

A device [1] and a method [2] are known for casing repair.

The device closest to the proposed invention is a device for casing repair containing a drive, an expanding cone, and a shaped sleeve [3].

A disadvantage of the known device is the small length of the interval that can be sealed, due to the limited working travel of the drive piston.

The aim of the invention is to simplify the technology for the operations and to increase the length of the interval that can be sealed.

The proposed aim is achieved by the fact that the device for casing repair containing a drive, an expanding cone, and a sleeve to be expanded is provided with an additional expanding cone, disposed inside the sleeve, the sleeve being implemented with ends that are thickened inside the sleeve, and the second cone is coupled with the main cone.

Fig. 1 shows the configuration of the device, the drive is not shown; Fig. 2 shows a casing repaired with the help of the proposed device.

The device consists of sleeve 1, inside which passes rod 2 with upper 3 and lower 4 expanding cones. The sleeve is supported on stop 5, engaging the drive.

Expanding cones 3 and 4 may be placed on rod 2

so that they simultaneously expand both ends of the sleeve, or so that they pass through the ends of the sleeve in turns.

In the first case, the distance between them is equal to the length of the sleeve, reduced by the length of the first end; in the second case, the distance between the cones is increased or decreased by the length of the first end.

The device operates as follows.

After the device is lowered to the interval to be repaired, the drive is actuated and pulls rod 2 upward, together with expanding cones 3 and 4. The latter, passing through the narrow portion at the ends of the sleeve, expand the inner diameter of the ends to the diameter of the middle portion of the sleeve. Then the outer diameter of the ends is increased to the inner diameter of the casing. As a result, the section to be repaired remains between the ends of the sleeve, which are firmly and tightly squeezed against the walls of the casing.

The shape of the sleeve to be expanded and the installation of an additional expanding cone makes it possible to shorten the working travel of the expanding cone to the length of the thickened ends of the sleeve to be expanded, while in the prototype it is equal to the length of the sleeve itself.

Thus the working travel of the expanding cones does not depend on the length of the sleeve to be expanded, so the latter may be practically any required length.

1086118

[see Russian original for figure]

Fig. 1

1086118

[see Russian original for figure]

Fig. 2

Editor V. Kovtun Compiler S. Petrukovich Proofreader V. Sinitskaya
Tech. Editor L. Mikesh

Order 2206/30 Run 564 Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic
Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries [VNIPI]
4/5 Raushkaya nab., Zh-35, Moscow 113035

“Patent” Printing Production Plant, Uzhgorod, 4 ul. Proektnaya



AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA
BOSTON
BRUSSELS
CHICAGO
DALLAS
DETROIT
FRANKFURT
HOUSTON
LONDON
LOS ANGELES
MIAMI
MINNEAPOLIS
NEW YORK
PARIS
PHILADELPHIA
SAN DIEGO
SAN FRANCISCO
SEATTLE
WASHINGTON, DC

Patent 1786241 A1
Patent 989038
Abstract 976019
Patent 959878
Abstract 909114
Patent 907220
Patent 894169
Patent 1041671 A
Patent 1804543 A3
Patent 1686123 A1
Patent 1677225 A1
Patent 1698413 A1
Patent 1432190 A1
Patent 1430498 A1
Patent 1250637 A1
Patent 1051222 A
Patent 1086118 A
Patent 1749267 A1
Patent 1730429 A1
Patent 1686125 A1
Patent 1677248 A1
Patent 1663180 A1
Patent 1663179 A2
Patent 1601330 A1
Patent SU 1295799 A1
Patent 1002514

PAGE 2

AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

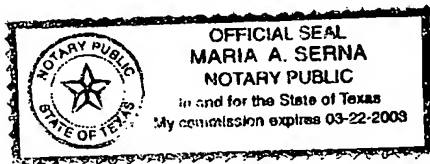


Kim Stewart
TransPerfect Translations, Inc.
3600 One Houston Center
1221 McKinney
Houston, TX 77010

Sworn to before me this
9th day of October 2001.



Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX